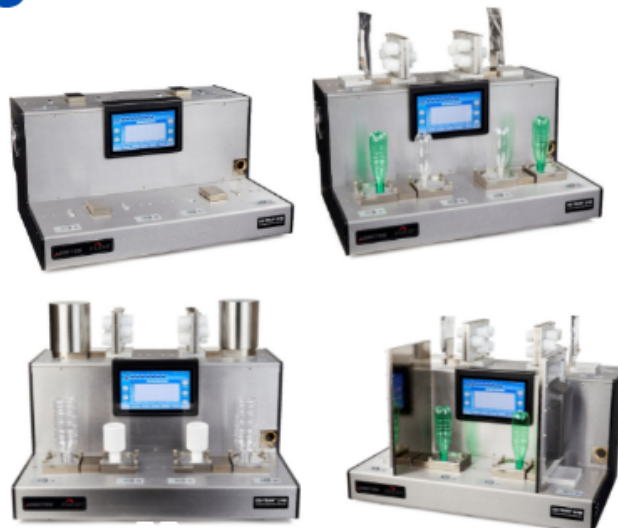


Analizador OTR OX-TRAN 2/48 para envases

OX-TRAN 2/48 OTR Analyzer for Packages



25 aniversario de ermec distribuyendo equipos MOCON

La serie OX-TRAN 2/48 es la solución ideal para tests ambientales de envases completos para la tasa de transmisión de oxígeno. Este instrumento especialmente diseñado puede testear más envases en menos tiempo que los métodos tradicionales.

Analizador de permeabilidad de oxígeno

Envases y films

ASTM D3985

Sistema de cartucho de 8 celdas para tests de envases

INFORMACIÓN GENERAL:

La serie OX-TRAN 2/48 de analizadores de tasa de transmisión de oxígeno (OTR) está diseñada para test ambientales de envases completos u otras muestras tridimensionales. Estos instrumentos de 8 celdas proporcionan un alto rendimiento para aumentar la capacidad de test de su laboratorio. El diseño de 2 bancos permite acondicionar 4 muestras al mismo tiempo que se examinan las 4 muestras. Esta operación en paralelo aumenta en gran medida la eficiencia del analizador al mismo tiempo que proporciona los resultados precisos y repetibles que espera de MOCON. Utilizan los mismos diseños de cartuchos de test de envases intercambiables que nuestros otros analizadores y accesorios de test de envases. Estos cartuchos revolucionarios ofrecen una preparación de muestras simplificada y una repetibilidad mejorada de los resultados de los test. Existe una amplia variedad de diseños de cartuchos disponibles para adaptarse a diferentes tamaños y tipos de envases, muchos sin el uso de epoxi.

Test de envases de alta eficiencia

Las celdas de test y acondicionamiento en paralelo aumentan el rendimiento

El ciclo de acondicionamiento automatizado reduce el tiempo necesario para preparar las muestras para los tests.

El ciclo de purga de alto flujo es hasta 20 veces más rápido que los métodos tradicionales

Montaje de cartucho neumático simple y seguro con un solo botón

Los cartuchos de test en envases fáciles de usar ahorran tiempo en la preparación de muestras

El sensor Coulox de respuesta rápida reduce el tiempo de test.

Resultados fiables

El sensor Coulox® patentado por MOCON es absoluto y nunca necesita calibración

Sensor coulométrico de larga duración con garantía exclusiva de 4 años

El sensor intrínseco cumple totalmente con ASTM D 3985

Integre TruSeal para minimizar los niveles de fondo para obtener resultados más precisos

Control automatizado de flujo y humedad relativa en el gas portador tanto para las celdas de acondicionamiento como para las de test

Los analizadores OX-TRAN 2/48 pueden probar la tasa de transmisión de oxígeno (OTR) tanto en películas como en envases de barreras bajas a altas.

La sencilla interfaz de usuario con controles automatizados facilita los test con poca formación. En ciertas aplicaciones, comenzar un nuevo test puede ser tan simple como presionar un botón después de montar la muestra. Los métodos de test comunes se pueden almacenar y recuperar para su reutilización. Para tipos de muestras nuevos o desconocidos, la función de test automática ajustará automáticamente los parámetros de test para proporcionar resultados de test optimizados sin tener experiencia con el envase.

Hay una variedad de cartuchos de test disponibles para probar bandejas, botellas, recipientes flexibles, bolsas, vasos, cápsulas, tapas, cierres, cartones, películas y casi cualquier otro tipo de muestra tridimensional. También se encuentran disponibles cartuchos de diseño personalizado para simplificar la preparación de muestras y mejorar la repetibilidad de los tests.

MODELOS:

Esta familia de instrumentos tiene 2 modelos con diferentes límites de detección inferiores.

Modelo H (barreras comunes): rango de detección de 0,00025 a 1 cc/envase*día

Modelo L (barreras altas): es capaz de alcanzar un factor de 10 más bajo que el modelo H, proporcionando un rango de 0,000025 a 1cc/envase*día.

Durante más de 25 años, la serie de instrumentos OX-TRAN de MOCON ha sido la más fiable y duradera del mercado. La serie OX-TRAN 2/48 es la opción más nueva disponible que lleva las tests de envases completos al siguiente nivel, lo que permite a los propietarios de marcas y proveedores de servicios de envasado la capacidad de testear de manera fiable sus envases terminados. Es el complemento perfecto para cualquier laboratorio de tests que testee con frecuencia envases completos u otras muestras tridimensionales.

Características y beneficios:

Variedad de cartuchos de test de película y envase

Fácil preparación de muestras en la mesa, muchas sin epoxi

Liberación y carga rápida de un botón

Las placas de lámina de montaje de un solo uso simplifican el montaje del envase

Las opciones de cartuchos especializados ahorran tiempo y mejoran la repetibilidad de la test

Funciones avanzadas de test de envases

Acondicionamiento inteligente con purga rápida automática a la configuración deseada

El modo de acondicionamiento automático de alto flujo acorta el ciclo

La verificación rápida verifica que el envase esté montado correctamente antes del inicio de la test

El acondicionamiento y los exámenes en paralelo aumentan la eficiencia de las tests

Funciones de control automatizado

Control de flujo y humedad relativa en el gas portador (tanto en las celdas de test como de acondicionamiento)

Desarrollo y recomendaciones del método de "autotest" para muestras desconocidas

Impresión y exportación de informes de test

Protección del sensor

Interfaz de pantalla táctil

El funcionamiento automatizado intuitivo requiere menos formación

Pantalla gráfica clara del estado de la test y el instrumento

Gestión de usuarios y seguridad de datos integrados en varios niveles

Registro de eventos y guía de resolución de problemas

Sensor Coulox®

Los tiempos de examen cortos reducen el tiempo de test general para aumentar el rendimiento

No se requiere calibración del sensor

Larga vida útil del sensor con garantía de 4 años

El sensor intrínseco cumple totalmente con ASTM D3985

TruSeal®

Eliminar el cero individual

Resultados más repetibles

Permite el montaje de cartuchos sin herramientas

Garantía

Garantía total del 100% en piezas y mano de obra durante 12 meses

Garantía exclusiva de 4 años para el sensor Coulox

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

Capacidades – Modelos específicos

	Units	Model L	Model H
Test Ranges @20.9% O₂	cc/(m ² x day)	0.005 to 200	0.05 to 200
	cc/(pkg x day)	0.000025 to 1.0	0.00025 to 1.0
Test Ranges Compensated to 100% O₂	cc/(m ² x day)	0.025 to 1000	0.25 to 1000
	cc/(pkg x day)	0.000125 to 5.0	0.00125 to 5.0
Resolution	cc/(pkg x day)	0.00001	0.0001
Repeatability	cc/(pkg x day)	0.00001 or ± 2%*	0.0001 or ± 2%*

*of reading/degree C in ambient whichever is greater

Capacidades – Todos los modelos

Ox-Tran 2/48 Series	Units
Test Temperature Range	Ambient
Controlled RH Testing Range	Ambient
Controlled RH Carrier Range (both conditioning and examination cells)	0, 30% to 90% ± 5%

Otras especificaciones:

Especificaciones Físicas

16.25" H x 32.25" W x 22.25" D (41.3 cm x 82.1 cm x 56.6 cm)

- 110 Lbs. (50 kg)

Requerimientos Eléctricos

- Tensión: 100 - 240 VAC 50/60 Hz
- Maxima Potencia: 700 VA

Requisitos del Laboratorio

Temperatura	Operación	21 °C ± 2 °C
	Almacenamiento	10 °C a 30 °C
Humedad	Operación	10% a 60% RH (sin condensación)
	Almacenamiento	5% a 85% RH (sin condensación)

Requisitos del suministro de Gas

Carrier Gas	Composition del Gas	Nitrogen/Hydrogen Mix (98%/2%)
	Sumnistro de presión, Nominal	25 PSI, (1.72 Bar), (172 kPa)

Conectividad

- Control y Acceso Remoto (se requiere el Software opcional Perm-Net)
- Standard Ethernet port (100T)
- Puertos Duales USB 2.0 (para la conexión de teclado, ratón o dispositivos de memora)

Cumplimientos Estándar

Este producto es UL y CSA listado usando la marca ETL de Intertek Group plc. and su certificado conforme a la CE.

Cumple con los estándar de seguridad reconocidos internacionalmente:

- IEC 61010-1:2010 Third Edition
- UL 61010-1:2012 Third Edition
- CAN/CSA-C22.2 No. 61010-1:2012 Third Edition

Cumple con los siguientes estándar EMC reconocidos internacionalmente:

- EN 61326-1:2013
- EN 61000-3-2:2006, A1:2009, A2:2009
- EN 61000-3-3:2013

Cumple con a la Directaiva EU Directive 2011/65/EU RoHS Compliance.

APLICACIONES:

Films de envasado:

- Monocapa
- Multi-capa
- Films recubiertos (Coated Films)
- Papel recubiertos (Coated Paper/paperboard)

Envasados

- Envasados de alimentación común
- Envasados Médico
- Botellas/Cierres de la botella

Cumple con los estándar de Test

- ASTM D3985
- ASTM F2622
- ASTM F1307
- ASTM F1927
- ISO CD 15105-2
- JIS K-7126-B
- DIN 53380-3
- GB/T 19789-2005
- GB/T 31354-2014

Metodología de Test

Siguiendo ASTM D3985

Método de prueba estándar para la tasa de transmisión de gas de oxígeno a través de películas plásticas y láminas utilizando un sensor coulométrico

La muestra de test se monta como una semi-barrera entre dos cámaras a presión atmosférica ambiental. Una cámara se purga lentamente con una corriente de nitrógeno y la otra cámara contiene oxígeno. A medida que el oxígeno penetra a través del film en el gas portador de nitrógeno, se transporta al detector coulombimétrico donde produce una corriente eléctrica, cuya magnitud es proporcional a la cantidad de oxígeno que fluye hacia el detector por unidad de tiempo.

Material relacionado:

Libro blanco - Comparación de ASTM D3985 y ASTM F2622

Nuevo cartucho de test de bolsa de permeabilidad

Test de vida útil de envases completos

ACCESSORIES:

Cartridges & Options

80 cm2 package testing cartridge

Large vertical tray testing cartridge

Flexible pouch testing cartridge

50 cm2 film testing cartridge

Package adaptor cartridge

Coffee capsule cartridges, 10 cup or 1 cup

Capture volume cartridges

Custom engineered cartridges

Consumables

Cert Films

Single use package mounting foil plates

Software

21 CFR Part 11 user and data security

Remote viewing software from a PC – PermNet Lite

PermWare data collection, data management and instrument status dashboard

Service & Support Options

Basic Preventative Maintenance Plan

Plus Preventative Maintenance Plan